

锂电废气治理设施招投标标书

一、标的：废气处理系统一览表

序号	所在工序	设备名称	排放口数量	所在区域	处理工艺	设计风量 (m ³ /h)
1	投料	投料间（投料口4个）	1	6#1F	脉冲滤筒除尘	10000
2	投料	投料间（投料口2个）	1	9#1F	集气罩改造	—
3	烧结	辊道窑	3	10#1F	脉冲滤筒除尘	5000
4	烧结	辊道窑	3	8#1F	脉冲滤筒除尘	15000
5	烧结	辊道窑	3	9#1F	脉冲滤筒除尘	15000
6	烧结	中试窑	3	9#2F	干式过滤	2500
7	烧结	辊道窑（新）	2	8#2F	脉冲滤筒除尘	11000

二、废气处理装置能力

名称	项目	进气指标
废气进口参数	颗粒物	≤100mg/m ³

三、本项目执行标准及主要指标

序号	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	依据
1	颗粒物	10	《无机化学工业污染物排放标准》(GB31573-2015)表4

四、废气特点分析及工艺选择

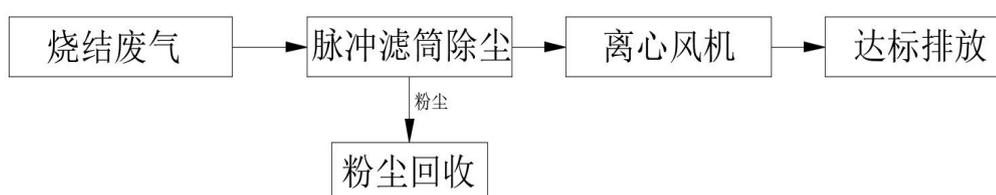
(1) 项目产生烟气具有温度高，湿度小，风量大，污染物浓度低的特点，主要污染物为粉尘（颗粒物）。对于颗粒物，常用干式过滤法，方案主要采用脉冲滤筒除尘，滤筒式除尘器对于净化含微米或亚微米数量级的粉尘收集效率要求达98%以上。滤筒上捕集的颗粒物即通过脉冲压缩空气吹扫，掉落至灰斗。更换的滤筒作为危废处理。其中中试窑风量小，

浓度低，即采用干式过滤法，主要采用一级 G4 过滤棉+一级 F7 过滤棉。过滤棉吸附粉尘饱和后，即更换过滤棉，过滤棉作危废处理。过滤棉吸附粉尘饱和的依据和标准需要作为附件提供。

(2) 集气罩改造说明

其中 9#楼投料工序缺少集气罩，需要在投料口处增加集气罩，提高粉尘收集效率。

(3) 工艺流程图，如下图：



五、工期：以合同签订生效 60 天内完成。

六、设备工厂制造过程中按照双方签订合同图纸施工，设备材料、备件具有材质报告及厂家合格报告单，设备加工过程中按照设计图纸、技术要求检验，设备加工完成后，使用部门进行检验合格后由负责人签署合格报告单，并于 10 天内移交相关技术资料。

七、售后服务

(1) 设备交付使用后，乙方负责派专业技术人员对甲方操作者及维修人员进行操作、维修培训，直至操作者及维修人员熟练掌握设备操作，维修要领，要有培训资料、培训记录签到表移交到甲方。

(2) 自安装完成之日起，保修一年。保修期满后提供优质专业售后服务。

(3) 要有售后服务，配备专业服务人员，提供快速、周到、专业的售后服务。在设备运行中，如出现质量问题，在接到通知后 12 小时内做出现场响应。

八、招投标评分占比：50%

1.1 营业执照 5%，

1.2 资质证书 5%，

1.3 乙方技术人员 20%（需有乙方的社保购买证明），乙方技术人员 ≥ 9 人以上 20%， $\geq 5\sim 8$ 人 10%， $\geq 2\sim 4$ 人以下 5%，1人 0%。

1.4 合作成功案例 20%（个案数量 20 以下 0 分，个案数量 ≥ 20 以上 5%，个案数量 ≥ 40 以上 10%，个案数量 ≥ 60 以上 20%）。

1.5 施工配备的特种作业人员资格证（焊工证 10%、电工证 10%、高处作业证 10%）；特种作业人员资格证（焊工证、电工证、高处作业证）与现场作业人员人证不符者涉嫌冒用他人特种作业资格证，停止作业，罚乙方 1 万~3 万元，每证 1 万/次。每天施工前可换人，现场必须人证合一。

1.6 设计方案、现场施工方案线下审核（使用部门、机修、安环、审计部参与）结果评分 10%：第一名 10%，第二名 5%，第三名 0%。

1.7 价格 10%（最低价格者 10%，第二价格低者 5%，第三价格低者 0%）。

九、项目施工保证金 50000 元，用作施工过程中出现质量事故、生产安全事故、“三违”行为的罚金。工程施工完毕 15 天内退回扣除罚金后的余额，10 个工作日退回原帐户。

十、本次招投标联系人：胡德新，电话 13536218413。